

# Flowtop® - Półpłynna

## Samopoziomująca wylewka naprawcza do przemysłowych posadzek betonowych

Watco Flowtop® – Półpłynna został zaprojektowany jako powłoka przemysłowa do nierównego, uszkodzonego lub teksturowanego betonu. Zastyga, tworząc gładką niepylącą powierzchnię, która jest na tyle twarda, że wytrzymuje nacisk przejeżdżających wózków widłowych. Nie zaleca się stosowania jako masy wyrównującej do istniejących bardzo gładkich powierzchni lub powierzchni zacieranych.

Watco Flowtop® – Półpłynna nie wymaga malowania i może być pozostawiony jako praktyczna, niepyląca posadzka. Podobnie jak w przypadku produktów cementowych, odcień koloru może się różnić w zależności od rodzaju cementu i miejscowych warunków. Tam, gdzie liczy się wygląd, można zastosować na powierzchni powłoki epoksydowe firmy Watco. Powłoki epoksydowe na bazie wody mogą być stosowane po upływie 24–36 godzin, a w przypadku produktów, które nie są na bazie wody, należy odczekać 7 dni. Należy unikać farb zawierających silne rozpuszczalniki, takie jak ksylen. W przypadku stosowania farby na bazie rozpuszczalnika niewyprodukowanej przez Watco zalecamy najpierw przeprowadzenie testu na powierzchni.

Watco Epoxyguard zapewnia doskonałą, wytrzymałą i atrakcyjną powierzchnię. Watco Epoxyguard Safe® lub Epoxygrip to w 100% stałe powłoki antypoślizgowe, które zwiększają poziom bezpieczeństwa w miejscu pracy. Nie zalecamy stosowania farby Watco Powłoka do podłóg betonowych ani żadnej innej farby, na którą negatywny wpływ może mieć alkaliczność niedawno zastosowanego środka Watco Flowtop® – Półpłynna.

### Obszary zastosowań:

- Obszary przemysłowe
- Warsztaty samochodowe, salony wystawowe, powierzchnie produkcyjne, magazyny itp.
- Nierówny, teksturowany lub uszkodzony beton przed malowaniem



### Zalety:

- Do odnawiania zużytych i dziurawych posadzek betonowych
- Duże obszary nierównych, uszkodzonych i nieestetycznych podłóg mogą zostać łatwo i szybko odnowione
- Pozwala uzyskać gładką, niepylącą powierzchnię, którą w razie potrzeby można przemaalować
- Doskonała odporność na obciążenia wywołane przez wózki paletowe i na ogólne zużycie przemysłowe
- Wstępnie zmieszany, co ułatwia przygotowania. Wystarczy przeprowadzić gruntowanie i zalać
- Znacznie szybsze nakładanie niż w przypadku tradycyjnych posadzek. Duże obszary można łatwo odnowić w ciągu jednego dnia
- Zwykle wystarczy nałożyć tylko 3 mm. Grubość można zwiększyć do 15 mm w przypadku bardzo nierównych powierzchni

## Potrzebujesz pomocy? Porozmawiaj z ekspertami

Nasz oddany i profesjonalny zespół służy pomocą w uzyskaniu jak najlepszych rezultatów podczas realizacji Twojego projektu. Zapoznaj Cię z etapami przygotowania i aplikacji przy użyciu Flowtop® - Półpłynna.

Zadzwoń do naszego działu specjalistów pod numer : 800 000239



# Flowtop® - Półpłynna

## Samopoziomująca wylewka naprawcza do przemysłowych posadzek betonowych

### 1 Przygotowanie Podłoża

**Beton** – Beton powinien być w miarę czysty i zamieciony. Zwykle wystarczy go zamieść sztywną szczotką. Usunąć uporczywe plamy z oleju i smaru za pomocą Watco Concroff lub podobnego środka odtłuszczającego. Nie ma znaczenia, czy beton jest wilgotny.

**Malowane i uszczelnione powierzchnie** – Usunąć jak najwięcej farby, zwłaszcza luźnego lub słabo związanego materiału. Śladowe pozostałości farby są dopuszczalne, o ile dobrze przylegają. W celu uzyskania dalszych porad należy skontaktować się z Działem Technicznym Watco.

**Gruntowanie** – W zestawie są dwa podkłady. Zwilżyć odsłonięty beton czystą zimną wodą i pozostawić na 20–30 minut. Nałożyć Podkład 1 na przygotowaną powierzchnię za pomocą pędzla lub miękkiej szczotki i odczekać co najmniej 15–20 minut, aż wsiąknie w beton. Jeśli czas na to pozwala, Podkład 1 można pozostawić na noc do wyschnięcia. Podkład 2 można nakładać, gdy Podkład 1 jest jeszcze lepki lub po jego całkowitym wyschnięciu. Podkłady nakładać w miarę równomiernie, aby uniknąć zalegania na powierzchni.

W zestawie znajduje się większa ilość Podkładu 2 z myślą o bardzo chłonnych powierzchniach, dlatego nakładanie na mniej chłonne powierzchnie wymaga mniejszej ilości niż dostarczana. Nałożyć tylko tyle, ile potrzeba, aby uzyskać cienką, w miarę równą warstwę bez zalegania. W przypadku użycia zbyt dużej ilości Podkładu 2 istnieje ryzyko, że przedostanie się przez mokry Flowtop na powierzchnię i tam zaschnie. Choć wyschnięty podkład będzie się ścierać w miarę użytkowania podłogi, może to prowadzić do problemów, jeśli Flowtop ma być pomalowany.

### 2 Mieszanie

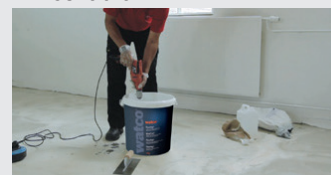
(natychmiast po nałożeniu Podkładu 2)

Zaleca się użycie całego opakowania proszku i żywicy, zamiast dzielenia ich na osobne mieszanki. Opróżnić dużą butelkę z żywicą do wiadra i stopniowo dodawać proszki, dbając by zostały równomiernie rozprowadzone, mieszając i miksując przy użyciu wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem (dostępne w Watco). Kontynuować mieszanie przez około 3–5 minut, aż do uzyskania jednolitego koloru i kremowej konsystencji. Wymieszane składniki należy natychmiast wykorzystać.

Nałożyć podkłady znajdujące się w opakowaniu.



Wymieszać Watco Flowtop® – Półpłynna z wodą za pomocą wiertarki elektrycznej i mieszadła.



Wylać wymieszany Flowtop® – Półpłynna.



Rozprowadzić wymieszany Flowtop® – Półpłynna kielnią.



Usunąć powietrze przy pomocy wałka z kolcami.



25 kg opakowanie Flowtop® – Półpłynna pokrywa orientacyjnie ok. 3,7 m<sup>2</sup> przy grubości 3 mm.



# Flowtop® - Półpłynna

## Samopoziomująca wylewka naprawcza do przemysłowych posadzek betonowych

### 4 Aplikacja Nakładanie

Wymieszane składniki wlać na mokry podkład 2. Za pomocą prostokątnej kielni rozprowadzić wymieszane składniki na powierzchni betonu na wybraną grubość. Dla wygody warto użyć cienkiej listwy do sprawdzania głębokości i krawędzi, ale należy ją usunąć przed przystąpieniem do obróbki kolejnych odcinków. Na tym etapie nie ma potrzeby usuwania śladów po kielni. Natychmiast po nałożeniu farby należy użyć wałka, aby poprawić wygląd wykończenia i uwolnić ewentualne uwięzione powietrze. Przejechać 3 lub 4 razy wałkiem z kolcami równomiernie po powierzchni z różnych kierunków. Wałek z kolcami nie powinien być używany dłużej niż 20 minut po nałożeniu produktu (a w ciepłych lub bardzo suchych warunkach jeszcze krócej), ponieważ wówczas materiał zaczyna się utwardzać, co oznacza, że ślady po wałku nie znikną. Należy uważać, aby nie przenieść mokrego podkładu lub zmieszanych składników na pobliskie powierzchnie.

Ważne – Nie nakładać na powierzchnie, na których przechowywano cukier lub roztwory cukru bądź zanieczyszczonych cukrem.

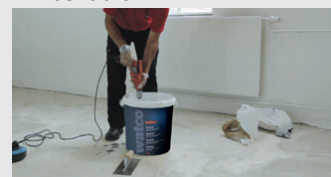
### 5 Zasady Bezpieczeństwa

Dostępne są karty charakterystyki substancji niebezpiecznych.

Nałożyć podkłady znajdujące się w opakowaniu.



Wymieszać Watco Flowtop® – Półpłynna z wodą za pomocą wiertarki elektrycznej i mieszadła.



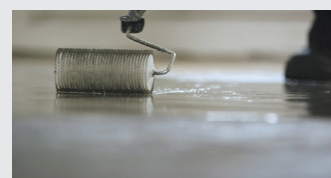
Wylać wymieszany Flowtop® – Półpłynna.



Rozprowadzić wymieszany Flowtop® – Półpłynna kielnią.



Usunąć powietrze przy pomocy wałka z kolcami.



25 kg opakowanie Flowtop® – Półpłynna pokrywa orientacyjnie ok. 3,7 m<sup>2</sup> przy grubości 3 mm.



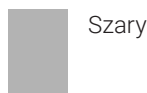
# Flowtop® - Półpłynna

Samopoziomująca wylewka naprawcza do przemysłowych posadzek betonowych

## Specyfikacja

<b>Skład</b>	Wzmocniony włóknem szklanym, proszek na bazie cementu. Żywica jest dodawana w miejscu zastosowania
<b>Liczba elementów</b>	Średni szary
<b>Wymagany podkład</b>	1 x proszek, 1 x żywica i 2 x podkład
<b>Zastosowanie Wewnętrznie / na zewnątrz</b>	Tylko wewnętrznie
<b>Narzędzia do nakładania</b>	Łopatka do mieszania, buty z kołkami, paca stalowa lub kielnia, wałek z kołkami o średnicy 18 cm (7")
<b>Nadaje się do</b>	betonu, piasku i cementu
<b>Wielkość opakowania</b>	25 kg
<b>Pokrycie</b>	Okolo 3,7 m <sup>2</sup> przy grubości 3 mm. Okolo 2,2 m <sup>2</sup> przy grubości 5 mm. Okolo 1,1 m <sup>2</sup> przy grubości 10 mm. Warstwa nakładanego Watco Flowtop® – Półpłynna zasadniczo nie powinna być cieńsza niż 3 mm
<b>Utwardzanie</b>	Po upływie ok. 6 godzin dopuszcza się ruch pieszy i lekkich pojazdów. Pełne użytkowanie możliwe jest po upływie 24–36 godzin w przypadku normalnej grubości materiału (tj. 3–5 mm). Te wytyczne zakładają temperaturę otoczenia okolo 15–20°C i dobrą wentylację. Niższe temperatury wydłużają utwardzanie. Nie nakładać w temperaturze niższej niż 5°C lub wyższej niż 30°C. Temperatury powyżej 25°C mogą sprawić, że materiał będzie lepki podczas nakładania i prowadzić do szybkiego wysychania, powodując pękanie powierzchni, szczególnie w przypadku bezpośredniego narażenia na promieniowanie słoneczne
<b>Narzędzia do czyszczenia</b>	Dopuszcza się użycie wody zanim Watco Flowtop® – Półpłynna zacznie się utwardzać
<b>Czyszczenie</b>	Po całkowitym utwardzeniu Watco Flowtop® – Półpłynna może być czyszczony detergentami lub odtłuszczaczami. Nie wystawiać na działanie temperatur przekraczających 60°C
<b>Okres trwałości</b>	12 miesięcy w nieotwartych opakowaniach
<b>Przechowywanie</b>	Watco Flowtop® – Półpłynna należy przechowywać przez 8 godzin przed użyciem w temperaturze nie przekraczającej 15–25°C. Po długotrwałym przechowywaniu lub przechowywaniu w wyższej temperaturze należy dokładnie wstrząsnąć podkłady i butlę z żywicą. Nie dopuścić do zamarznięcia.
<b>Bezpieczeństwo</b>	Dostępne są karty charakterystyki substancji niebezpiecznych. Podczas nakładania i utwardzania należy usunąć z obszaru produkty spożywcze

## Kolory



Szary

Próbki dostępne są na życzenie.

Choć dołożyliśmy wszelkich starań, aby wiernie odzwierciedleć próbki kolorów, nie możemy zagwarantować, że odpowiadają one w pełni oferowanym kolorom.

# Flowtop<sup>®</sup> - Półpłynna

Samopoziomująca wylewka naprawcza do przemysłowych posadzek betonowych

## Wytrzymałość

Powierzchnia jest z charakteru antypoślizgowa w suchych warunkach. Nałożenie na wierzch powłoki Watco Epoxygrip jest zalecane, jeśli wymagana jest lepsza ochrona antypoślizgowa w obszarach bardzo mokrych lub narażonych na oleje. Watco Epoxyguard Safe jest dostępny z myślą o dużych powierzchniach, w których warunki pracy wymagają ogólnego poziomu odporności poślizgowej.

	Watco Flowtop <sup>®</sup> – Półpłynna Mpa	Beton Mpa
Wytrzymałość spoiny na rozciąganie	3,2 MN/m <sup>2</sup>	3,4 MN/m <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie	12,8 MN/m <sup>2</sup>	6.9 MN/m <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie	29,8 MN/m <sup>2</sup>	29,8 MN/m <sup>2</sup>