














Epoxyguard Safe

Watco Epoxyguard Safe został stworzony na nowo, aby uzyskać „najlepszą w swojej klasie” wodną, antypoślizgową żywicę epoksydową. Ta odporna i łatwa w nakładaniu powłoka teraz schnie szybciej, aby zredukować czas przestoju. Dodatkowo zapewnia wydłużoną żywotność co daje oszczędności przy odmalowywaniu. Szybkoschnąca formuła pozwala na aplikację 2 warstw w jeden dzień. Nasza unikatowa mieszanka najlepszych żywic zapewnia atrakcyjny wygląd powłoki, niskie koszty utrzymania i odporną na zużycie warstwę, która jest bardzo trwała.

Wszystkie wersje produktu spełniają teraz wymogi znaku CE EN1504-2 i osiągnęły wyjątkowe rezultaty testów na twardość, ścieranie, zarysowania, uderzenia, przyczepność, antypoślizgowość i elastyczność.

Są one również powłokami oddychającymi, odpornymi na chemikalia, bezpiecznymi do stosowania w pomieszczeniach obróbki żywności oraz posiadają Klasę 1 ognioodporności. Produkty zapewniają również wyjątkową odporność na chemikalia oraz jakość powietrza wewnątrz budynku w najwyższej klasie A+LZO. Wszystkie testy zostały przeprowadzone zgodnie ze standardem ISO. Osiągnięto też „najlepszą formułę” która zapewnia 40% większą odporność na zużycie niż poprzednio.

Kolory

	RAL 3021 Jaskrawożółty		RAL 3020 Czerwony		RAL 5005 Ciemnoniebieski		RAL 9010 Biały
	RAL 5015 Średni Niebieski		RAL 6002 Średni Zielony		RAL 7000 Niebieskoszary		RAL 7032 Kamień
	RAL 7005 Ciemnoszary		RAL 7036 Średni Szary		RAL 7500 Jasnoszary		RAL 9005 Czarny
	Ceglastoczerwony						

*W przypadku stosowania żółtego koloru na szczególnie ciemnych powierzchniach może być wymagane nałożenie drugiej warstwy.



Obszary zastosowań:

- Powierzchnie produkcyjne
- Magazyny
- Salony wystawowe
- Powierzchnie potencjalnie śliskie o wysokim poziomie zużycia
- Warsztaty

Cechy Produktu:

- Odporna, wytrzymała powłoka na powierzchni o wysokim poziomie zużycia
- Wmieszany wcześniej agregat zapewnia wykończenie o równej strukturze
- Można nakładać na gołe lub wcześniej malowane powierzchnie
- Łatwa do nakładania za pomocą wałka. Lekki zapach podczas aplikacji
- 2 warstwy w jeden dzień zapewniają szybki powrót do pracy
- Nowe kolory zgodne z RAL
- Klasa 1 ognioodporności
- Bezpieczna do stosowania w miejscach produkcji żywności
- Doskonałe właściwości potwierdzone testami ISO w celu uzyskania znaku CE EN1504-2

Potrzebujesz pomocy? Porozmawiaj z ekspertami

Nasz oddany i profesjonalny zespół służy pomocą w uzyskaniu jak najlepszych rezultatów dla Twojego projektu. Zapoznaj Cię z etapami przygotowania i aplikacji przy użyciu Epoxygrip.

Zadzwoń do naszego działu specjalistów pod numer: +48 22 462 40 66



Epoxyguard Safe

Charakterystyka Produktu

Skład	Wodna żywica epoksydowa o właściwościach antypoślizgowych
Ilość składników	1 aktywator i 1 żywica
Wykończenie	Strukturalne wykończenie o średnim połysku
Wymagany podkład	Zobacz przygotowanie podłoża
Liczba warstw	2
Grubość suchej warstwy filmu	100 mikronów
Grubość mokrej warstwy filmu	160 mikronów
Zastosowanie	Wewnątrz. Na zewnątrz straci kolor.
Narzędzia do nakładania	Wałek o średnim włosiu. Do brzegów stosować pędzel.
Minimalna temperatura aplikacji	Powietrza: 15C Powierzchni: 10C
Odpowiedni do	betonu, piasku z cementem, dobrze przylegającej farby i niektórych metali. Zawartość wilgoci w betonie musi być niższa od 75%.
Wydajność	30m ² z 5L na warstwę
Czas pracy na mieszance	Do 2 godzin w 20C
Proporcje mieszania (wagowo)	132 części żywicy do 100 części aktywatora
Czyszczenie narzędzi	Ciepła woda z mydłem
Przydatność	12 miesiące w nieotwartym opakowaniu
Przechowywanie	W temp. 15-25C przez co najmniej 8 godzin przed użyciem. Nie dopuścić do zamarzania.
Ograniczenia	Nie stosować na goły metal.
Prosimy o kontakt w przypadku zastosowań nieopisanych	Większość zapraw samopoziomujących nie może być malowana – należy zapytać o szczegóły. Wysoce polerowane powierzchnie mogą wymagać mechanicznej abrazyj – skontaktuj się z nami.

Czas Utwardzania



	Kolejna warstwa	Pyłosuchość	Ruch lekki	Ruch ciężki	Pełna odporność chemiczna
10C	6-8 godzin	4 godziny	16 godzin	48 godzin	7 dni
20C	4-6 godzin	2 godziny	12 godzin	24 godziny	7 dni
30C	4 godziny	1 godzina	12 godzin	24 godziny	7 dni

Lekki ruch: pieszy, paleciak, okazjonalnie wózek widłowy

Ciężki ruch: częsty wózek widłowy, ciężki ruch pieszy, zaparkowane pojazdy

Epoxyguard Safe

Wyniki Testów

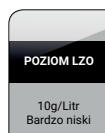
 <p>ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE ISO 5470-1 163mg Flex: 155mg</p>	<p>Wytrzymałość na ścieranie ISO 5470-1</p> <p>Metoda testu Tabera daje rezultat w mg na skali od 0mg (największa wytrzymałość) do 3000mg (najniższa). Wynik poniżej 3000mg spełnia wymagania CE.</p>	<p>3000mg → 0mg Najmniejsza → Największa</p>	 <p>ELASTYCZNOŚĆ ISO 1519 Flex: 8mm</p>	<p>Elastyczność ISO 1519</p> <p>Elastyczność jest mierzona przy użyciu testera elastyczności Mandrala. Wynik 2mm daje najwyższą elastyczność. 36mm najniższą.</p>	<p>36mm → 2mm Najmniejsza → Największa</p>
 <p>ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA ISO 6272 KLASA 1 Flex: KLASA 3</p>	<p>Wytrzymałość na uderzenia ISO 6272</p> <p>Wytrzymałość na uderzenia jest określana w niutonometrach. Wynik powyżej 4Nm spełnia wymagania CE. Test przyczepności</p>	<p>Klasa 1 > 4Nm Klasa 2 > 10Nm Klasa 3 > 20Nm</p>	 <p>WARTOŚĆ POTŁYSKU 98</p>	<p>Wartość potłysku</p> <p>Ocena to „jednostka potłysku” mierzona za pomocą potłyskomierza.</p>	<p>Mat Niski potłysk Satyna Średni potłysk Potłysk Wysoki Potłysk</p>
 <p>ODPORNOŚĆ NA ZARYSOWANIA ISO 4586-2 7N</p>	<p>Odporność na zarysowania ISO 4586-2</p> <p>Odporność na zarysowania mierzy się za pomocą sklerometru, a siłę mechaniczną mierzy się w Niutonach. 1N oznacza najmniejszą twardość, 20N największą.</p>	<p>1N → 20N Najmniejsza → Największa</p>	 <p>ODPORNOŚĆ CHEMICZNA BARDZO DOBRY</p>	<p>Odporność chemiczna</p> <p>Podane wyniki dotyczą często stosowanych chemikaliów. Skontaktuj się z nami w przypadku chemikaliów nie przedstawionych tutaj.</p>	<p>Benzyna, Ropa, paliwo, alkohole metylowane, ksylen, amoniak, benzyna lakowa, wybielacz, oleje, środki przeciw zamarzaniu, mineralne oleje hydrauliczne, soda kaustyczna, detergenty, roztwory cukru. Kwas cytrynowy 5%.</p>
 <p>ROZPRZESTRZENIE PŁOMIENIA POWIERZCHNI BS476 część 7 KLASA 1</p>	<p>Rozprzestrzenianie się płomienia na powierzchni BS476 część 7</p> <p>Test mierzy odległość i czas w którym płomień rozprzestrzenia się po powierzchni. Klasa 0 – najmniej zapalny a klasa 4 najbardziej.</p>	<p>Klasa: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Najmniejsza Największa</p>	 <p>PRZEPUSZCZALNOŚĆ WODY EN 1062-3 W₃</p>	<p>Przepuszczalność wody EN 1062-3</p> <p>Aby uzyskać znak CE, pomiar musi być mniejszy niż 0,1 kg / m² (24h) 0.5.</p>	<p>CE Znak Wartość krytyczna: < 0.1kg/m²/(24h) 0.5 W₁ → W₂ → W₃ Najmniejsza → Największa</p>
 <p>TEST PRZYPLEPNOŚCI EN 1542 3.3MPa/Nmm² Flex: 3.0MPa/Nmm²</p>	<p>Test przyczepności EN 1542</p> <p>Przyczepność wyraża się w megapaskalach (MPa) lub milimetrach Newtona do kwadratu (Nmm²). Wartość większa niż 2 MPa oznacza spełnienie wymagań znaku CE.</p>	<p>>2MPa (Nmm²) = test pass</p>	 <p>ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG BS7976 -2 PTV 54.6</p>	<p>Odporność na poślizg BS7976 -2</p> <p>Wartość testu wahadła (PTV) mierzy się na mokrej nawierzchni. Liczba powyżej 36 oznacza „niski potencjał poślizgu”.</p>	<p>Wysoki : 0-24 PTV Umiarkowany: 25-35 PTV Niski: 36+ PTV</p>
 <p>TWARDZOŚCI 8H Flex: 7H</p>	<p>Test twardości Wolff- Wilborn</p> <p>Znany również jako „test ołówka”, odczyt (H) jest miarą najtwardszej powłoki, HB jest najbardziej miękką.</p>	<p>HB → 9H Najmniejsza → Największa</p>			

Epoxyguard Safe

Zgodność Z Normami

**EN 1504-2**

Ten znak oznacza, że produkt przeszedł wszystkie testy wymagane dla znaku CE.

**ZGODNY Z
BREEAM****POZIOM LZO**

Powerfloat Primer
VERY LOW =
Bardzo niski

**ISO 16000**

Pomiar wpływu LZO produktu na jakość powietrza w budynku. A+ to najlepszy wynik.

**ZGODNY Z
REACH**

Epoxyguard Safe

1 Przygotowanie Powierzchni

Goły beton – Jeżeli powierzchnia jest delikatnie wilgotna jest to akceptowalne dla Epoxyguard Safe ponieważ jest to powłoka oddychająca.

Beton wygładzany mechanicznie lub bardzo gładkie powierzchnie – Zastosować Watco Powerfloat Primer.

Nowy beton – zostawić do pełnego wyschnięcia: 4 suche tygodnie w lecie i 6 w zimie.

Pomalowane powierzchnie – Usunąć jakąkolwiek luźną lub odchodzącą farbę. Sprawdzić czy pozostała farba dobrze przylega do powierzchni. Bardzo gładkie i błyszczące powierzchnie należy delikatnie zeszlifować dla uzyskania odpowiedniej przyczepności.

Powierzchnie bardzo porowate – może być wymagany podkład. Skontaktuj się z nami.

2 Mieszanie Produktu

Zdjąć dwie wewnętrzne puszkę z wysokiej puszkę. Wymieszać zawartość każdej z puszek i zlać do wysokiej (dokładnie wybrać pozostały na brzegach materiał z każdej z puszek). Dokładnie wymieszać składniki razem używając narzędzia o szerokim ostrzu (najlepszy będzie patyk do mieszania farb). Mieszać do osiągnięcia jednolitego koloru i konsystencji. Nie mieszać więcej niż jeden zestaw na raz. Jeżeli używany jest mieszalnik elektryczny należy upewnić się, że cały materiał został wymieszany i użyć szpachelki do wymieszania materiału z dna i boków puszkę.

3 Aplikacja Produktu

Najlepsze rezultaty osiąga się w ciepłych (minimum 15C) i suchych warunkach z dobrą wentylacją. W bardzo wysokich temperaturach (powyżej 30C) należy zwilżyć powierzchnię czystą wodą przed aplikacją. Nakładać wałkiem o średnim włosiu i dobrze rozprowadzić po powierzchni. Zaleca się wymieszać produkt od czasu do czasu w trakcie aplikacji. Nie przekraczać maksymalnej wydajności 30m² z 5L na warstwę. Produkt ściemnieje podczas wysychania – nie należy do dodatkowo wygładzać wałkiem. Drugą warstwę zaleca się nakładać jak tylko pierwsza wyschnie (zazwyczaj 4-6 godzin) – lub w przeciągu 5 dni od aplikacji. Jeżeli minie więcej niż 5 dni, pierwsza warstwa powinna zostać lekko zeszlifowana. Unikać mycia powierzchni przez 7 dni od aplikacji.

4 Bezpieczeństwo

Większość informacji znajduje się na etykiecie. Karta MSDS jest dostępna dla produktu. Nie można spożywać pokarmów podczas aplikacji i utwardzania produktu.